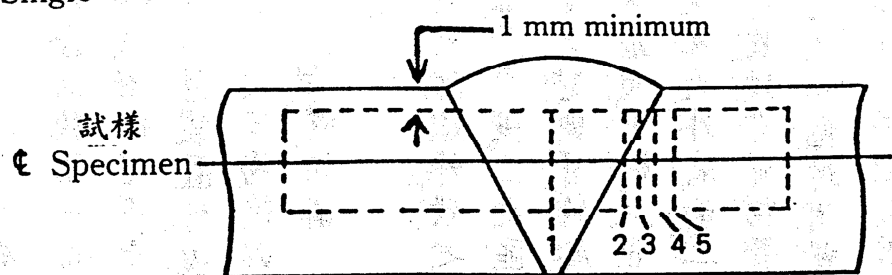


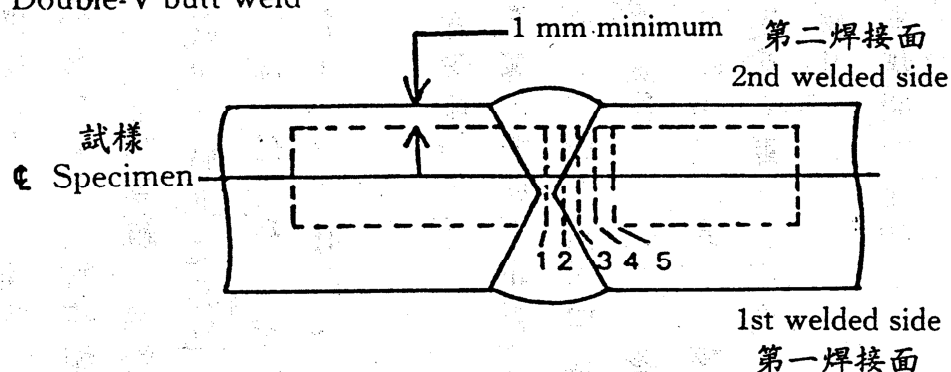
單V型槽對接焊

Single-V butt weld



雙V型槽對接焊

Double-V butt weld



缺口位置：

1. 焊縫中心
2. 在熔化線上
3. 在HAZ，距熔化線一公釐
4. 在HAZ，距熔化線三公釐
5. 在HAZ，距熔化線五公釐

HAZ=熱影響區

因材料厚度查得試樣可能之最大尺度，其加工應使該試樣儘可能位於表面與厚度中心間之中心處。在所有情況下，由材料表面至試樣邊緣之距離約應為一公釐以上。對於雙V形槽對接焊，試樣尚應在靠近第二焊接邊之表面加工之。

圖六 焊接試樣之取樣位置