

檢驗儀器作業檢查基準表 (附件二)

項目 儀器名稱	檢查部位	檢查要領
煞車制動力試驗器	<input type="radio"/> 滾輪 <input type="radio"/> 指示計 <input type="radio"/> 電源開關 <input type="radio"/> 停止驅動馬達開關	<input type="radio"/> 檢查滾輪是否有附著物，擦拭附著的油垢與污泥等。 <input type="radio"/> 檢查指示計是否歸零，如有誤差則用調整螺絲進行調整。 <input type="radio"/> 檢查電源開關的驅動是否正常。 <input type="radio"/> 檢查滾輪的旋轉及停止狀態。 <input type="radio"/> 檢查有無異常聲音。
速度錶試驗器	<input type="radio"/> 滾輪 <input type="radio"/> 指示計 <input type="radio"/> 升降機	<input type="radio"/> 檢查滾輪有無附著物，擦拭附著的油垢與污泥等。 <input type="radio"/> 檢查指示計是否歸零，如有誤差則用調整螺絲進行調整。 <input type="radio"/> 檢查升降機的驅動狀況。 <input type="radio"/> 確認遠端遙控顯示燈的亮燈狀況。
側滑試驗器	<input type="radio"/> 指示計 <input type="radio"/> 踏板	<input type="radio"/> 檢查指示計是否歸零，如有誤差則旋轉拉緊螺絲扣(turnbuckle)進行調整。 <input type="radio"/> 確認指示計的指示，是否位於導向輪前束(toe-in)及導向輪負前束(toe-out)的5刻度位置上，是否有出現警鳴聲。 <input type="radio"/> 檢查踏板上有無污垢，擦拭附著的油垢與污泥等。
前大燈試驗器	<input type="radio"/> 車輪、支柱	<input type="radio"/> 檢查車輪、支柱、彈簧及滑車軸的污垢狀況，。

	<input type="radio"/> 計量器	再進行清除與注油。 <input type="radio"/> 檢查集光鏡是否混濁。 <input type="radio"/> 檢查及調整光度計、高低計及左右計的歸零狀態。 <input type="radio"/> 檢查及調整光軸振擺調整旋盤有無空轉現象。
喇叭音量試驗計	<input type="radio"/> 指示計	<input type="radio"/> 檢查指示計是否歸零，如有誤差則用調整螺絲進行調整。 <input type="radio"/> 檢查及調整電壓調整器及增幅度調整器的安裝線。
一氧化碳測定器	<input type="radio"/> 指示計 <input type="radio"/> 探針 <input type="radio"/> 軟管 <input type="radio"/> 過濾器 <input type="radio"/> 水分離裝置	<input type="radio"/> 調整歸零位置。 <input type="radio"/> 檢查內部有無塵土、水份的堵塞。 <input type="radio"/> 檢查有無破損、龜裂、出孔等。 <input type="radio"/> 檢查及更換空氣過濾器的污垢狀況。 <input type="radio"/> 排出積水及清除裝置。
碳氫化合物測定器	<input type="radio"/> 指示計 <input type="radio"/> 探針 <input type="radio"/> 採樣軟管 <input type="radio"/> 過濾器 <input type="radio"/> 水分離裝置	<input type="radio"/> 檢查當沒有開啟電源時，指示計的機械性歸零位置。 <input type="radio"/> 檢查內部有無塵土、水份的堵塞。 <input type="radio"/> 檢查有無塵土、附著水份、破損龜裂、出孔等。 <input type="radio"/> 檢查污垢狀況。 <input type="radio"/> 檢查有無積水。
黑煙測定器	<input type="radio"/> 採樣軟管 <input type="radio"/> 幫浦 <input type="radio"/> 濾紙輸送裝置 <input type="radio"/> 指示計 <input type="radio"/> 測定台 <input type="radio"/> 排放旋塞	<input type="radio"/> 利用信號燈確認開啟電源電壓後，是否有供給電源。 <input type="radio"/> 確認內部的塵土附著狀態。 <input type="radio"/> 目視確認幫浦驅動狀況。 <input type="radio"/> 目視確認傳送動作。 <input type="radio"/> 確認是否為可調整狀態。 <input type="radio"/> 確認污垢狀態。 <input type="radio"/> 確認排水處的積水狀態。
喇叭音量試驗計	<input type="radio"/> 指示計	<input type="radio"/> 將功能旋盤轉到 BAT 位置，判斷電源的狀態。 <input type="radio"/> 將功能旋盤轉到 C(CAL)位置，用校正用旋鈕調整歸零。

檢驗儀器的定期檢查標準表

儀器名稱	每個月的檢查要領	每三個月的檢查要領	每六個月的檢查要領
煞車制動力試驗器	1. 檢查變速箱內的油量，不足時則注油。 (內燃機潤滑油 20~30#) 2. 檢查減震器內的油量，不足時則注油。 3. 將機油注入刃口 (knif edge) 及邊緣座。 4. 將潤滑油注入本體的驅動滾輪軸承上。	1. 檢查指示計盤的電線及插頭類有無破損、污垢、接觸狀態等，如有不良則更換新品。 2. 檢查變速箱內的油量及變速箱油的污垢狀況，再予以補充或換油。	1. 檢查滾輪軸承的給油狀態，再注入潤滑油。 2. 檢查鏈條的給油狀況，再注入機油。
速度錶試驗器	1. 將油注入減速器 (retarder) 軸承上。 2. 將鏈條聯軸器 (coupling) 的護蓋拆除，注入軸承潤滑油。	1. 檢查聯接螺栓的鬆弛狀態，如有鬆動則鎖緊。 2. 將潤滑油注入滾輪軸承上。 3. 檢查信號裝置的動作，不良時則用調整螺絲進行調整。 4. 在氣動起動機的沖	1. 檢查指示計發信機的安裝螺栓是否鬆動，如有鬆動則鎖緊。

		頭(ram)表面注油。	
側滑試驗器	<p>1. 將機油注入指示裝置套圈(ring)部的L型固定架指針軸承部，及刻度調整螺絲上。</p> <p>2. 將機油注入導桿滾輪上。</p> <p>3. 檢查曲桿(bell crank)及中心螺栓(center bolt)有無鬆動。</p> <p>4. 檢查警報裝置的驅動狀態是否正常。</p>	<p>1. 清掃滾輪及踏板，再注入機油。</p> <p>2. 在曲桿插針處上注油。</p>	
前大燈試驗器	<p>1. 檢查及清掃反射板的污垢。</p> <p>2. 在支撐台車輪上注油。</p>		
儀器名稱	每個月的檢查要領	每三個月的檢查要領	每六個月的檢查要領
喇叭音量試驗計 (噪音計)	<p>1. 通電約30分鐘，讓內部乾燥。</p> <p>2. 讓指示計歸零。</p> <p>3. 檢查及調整電壓與增幅度調整器。</p>		
一氧化碳測定器	<p>1. 檢查接手連接部、0環、墊片等。</p> <p>2. 用校正專用標準氣體實施校正。</p> <p>3. 檢查電氣配線、電路及連接固定架。</p>		<p>1. 接受自主校正檢查。</p>
碳氫化合物測定器	<p>1. 檢查各鎖緊部位、0環、墊片等。</p> <p>2. 用校正專用標準氣體實施校正。</p>		<p>1. 按照附屬的操作說明書，維護與檢查測定器。</p>
黑煙測定器	1. 檢查光電探針(檢出部)的光電池、顯示燈等的汙垢及安裝部位有無鬆動等。		<p>1. 確認吸引幫浦吸引量的同時，用秒錶確認吸引時間。 當發生不良狀態時，則執行分解，注入潤滑油及調整。</p> <p>2. 確認採樣探針的內部塵土附著狀態，及連接部的氣密狀態。當污垢情況嚴重時，則執行分解清除，並更換墊片。</p> <p>3. 用校正用標準紙確認指針的指示特性。當精度不良時，則分解及清除檢出部，再更換不良</p>
			<p>的零組件。</p> <p>4. 確認空壓調整器的控制壓。</p> <p>5. 確認濾紙輸送裝置的輸送狀態。</p>